



Die produktivsten Weiterverarbeitungsanlagen für die Verpackungs-, Werbetechnik- und Display-Produktion

DIE KONGSBERG C-SERIE

KONGSBERG
Precision Cutting Systems

OPTIMALE LEISTUNG VON DER ZUVERLÄSSIGSTEN PLATTFORM DER BRANCHE

Die Kongsberg C-Serie wurde für die höchste Leistung gebaut und definiert damit die Möglichkeiten der digitalen Weiterverarbeitung neu.

Die Kongsberg C bietet Geschwindigkeit (100 m/min) und Beschleunigung (bis zu 1,7 G) mit schnellen und präzisen Werkzeugbewegungen für eine hochwertige Digitalproduktion, sogar bei engsten Lieferterminen.

Sie ist bekannt für ihre legendäre Leistung, die durch modernste, absolut robuste Ingenieurskunst möglich wird. Die Weiterverarbeitungsanlage nutzt Technologien aus der Luft- und Raumfahrt, kombiniert mit einer Arbeitsoberfläche aus Aluminiumverbundmaterial, Zahnstangengetriebe und Dynamic Table Mapping. Zusammen stellen diese Funktionen sicher, dass die Anlage die höchste Schnittgenauigkeit und Konstanz im Betrieb liefert.

Wir präsentieren: Kongsberg C Edge

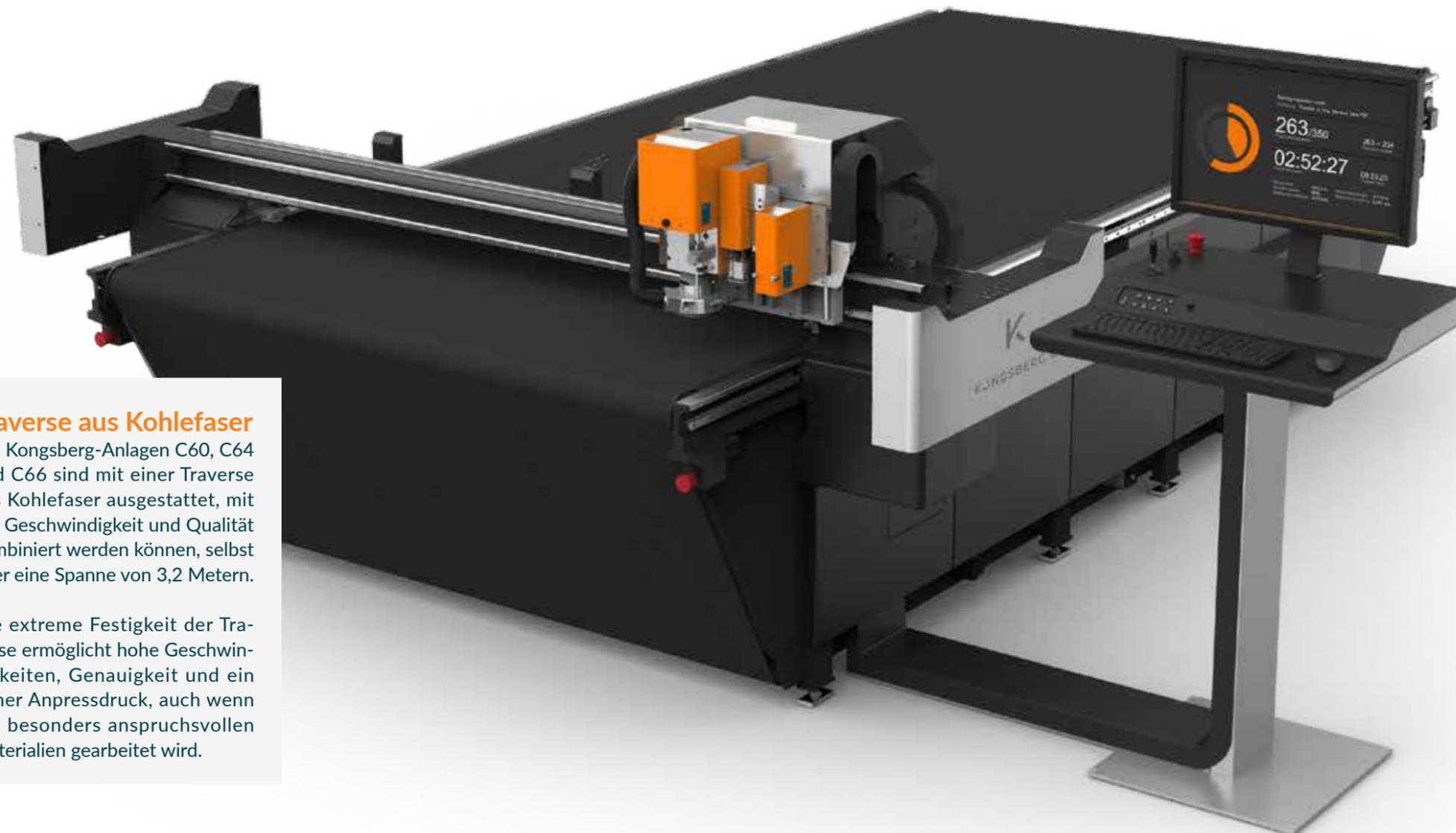
Außergewöhnliche Qualität zu einem erstaunlich günstigen Preis. Steigern Sie Ihre Produktion mit der hohen Geschwindigkeit (75 m/min) und Beschleunigung (1 G) der Anlage, und versetzen Sie Ihre Kunden in Erstaunen – mit beeindruckenden Ergebnissen in hoher Qualität bei gleichzeitig kurzen Lieferzeiten.

Wenn Ihr Unternehmen wächst, entwickelt sich die Kongsberg C Edge gemeinsam mit Ihnen weiter. Denn sie kann ganz einfach in puncto Geschwindigkeit und Beschleunigung erweitert werden.

Traverse aus Kohlefaser

Die Kongsberg-Anlagen C60, C64 und C66 sind mit einer Traverse aus Kohlefaser ausgestattet, mit der Geschwindigkeit und Qualität kombiniert werden können, selbst über eine Spanne von 3,2 Metern.

Die extreme Festigkeit der Traverse ermöglicht hohe Geschwindigkeiten, Genauigkeit und ein hoher Anpressdruck, auch wenn mit besonders anspruchsvollen Materialien gearbeitet wird.



Kongsberg C20



Kongsberg C24 /
Kongsberg C Edge 24



Kongsberg C44 /
Kongsberg C Edge 44



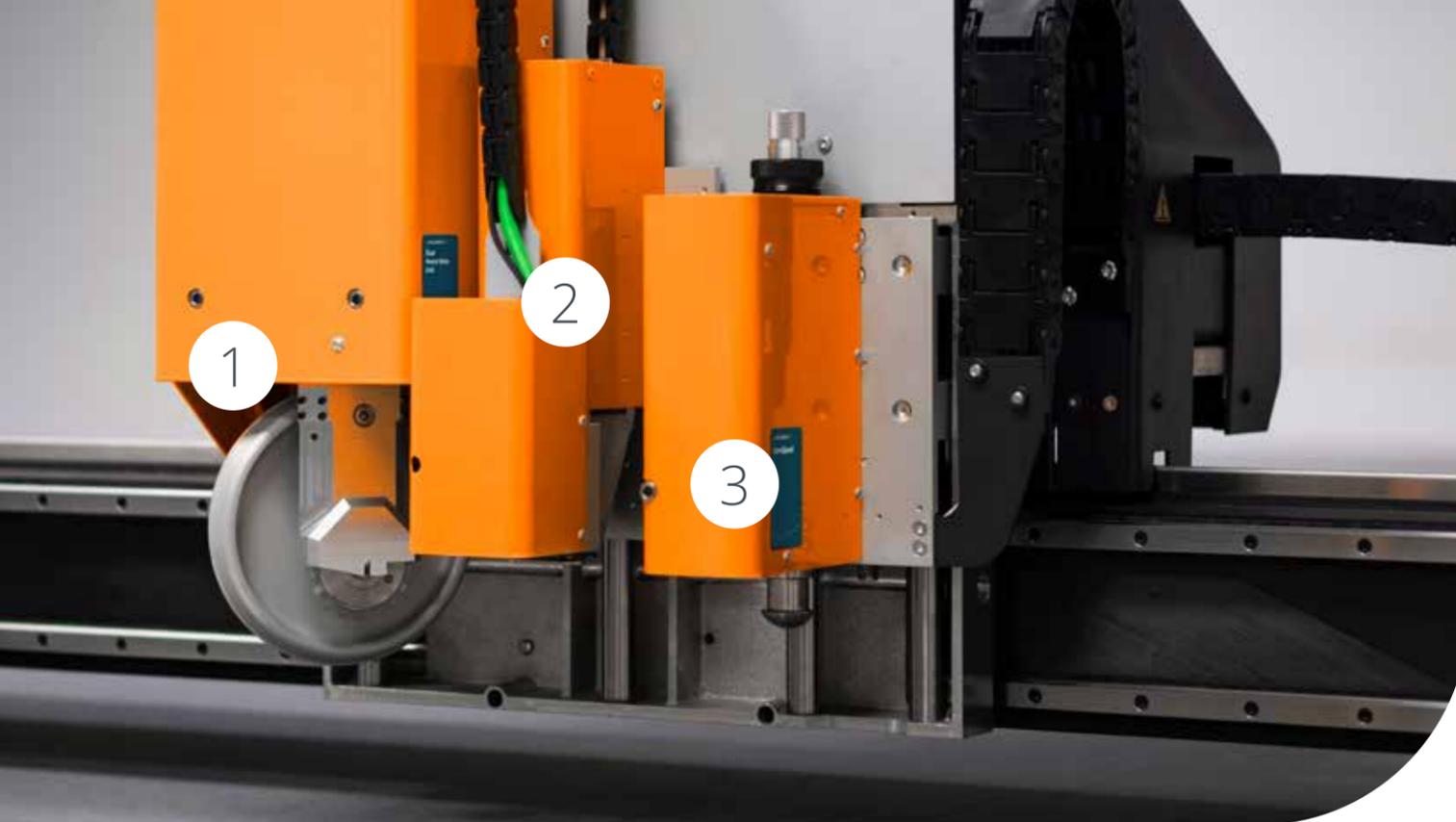
Kongsberg C60 /
Kongsberg C Edge 60



Kongsberg C64 /
Kongsberg C Edge 64



Kongsberg C66



DURCHSATZ NEU DEFINIERT – DURCH HOCHLEISTUNGS-WERKZEUGE

Das Kongsberg C-Werkzeugsystem besteht aus unterschiedlichen optionalen Werkzeugeinheiten. Viele verschiedene Werkzeugkombinationen sind während der Produktion verfügbar, abhängig davon, welches Material Sie verarbeiten möchten. Das Werkzeugsystem verfügt über eine Messsonde für die Materialstärke und eine optionale Kamera für die Registrierung bedruckten und unbedruckten Materials. Die leistungsstarken Kongsberg C-Werkzeuge erhöhen den Durchsatz und die Qualität.



VariAngle Werkzeug

Die einzigartige VariAngle-Einheit ist ein Werkzeug für den V-Kerbschnitt und schneidet in jedem Winkel zwischen 0° und 60°.

- › V-Kerbschnitte mit verschiedenen Winkeln erfordern keinen Bedieneringriff mehr. So sparen Sie enorm viel Zeit.
- › Setzt neues kreatives Potenzial für Designer von POP-Displays frei.
- › Die minimierte Handhabung durch den Bediener eliminiert Sicherheitsrisiken.

1. Hochleistungs-Werkzeugposition

Das Hochleistungswerkzeug kann folgende Materialien verarbeiten:

- › Großformatige Rillräder für Recycling-Liner und strapazierfähigen Karton
- › Spitzkerben-Einsätze für dreiwandige Wellpappe, Wabenmaterial und festen Karton
- › 50 kg Anpressdruck für beste Ergebnisse beim Rillen und Perforieren
- › Messereinsatz mit gerader Klinge für lange, gerade Schnitte in strapazierfähigem Karton
- › Rillenklingeneinsatz für Polypropylenplatten
- › Hochleistungs-Fräseinheit
- › Schaumstoff-Schneideinheit
- › Die optionale Dual-Hochleistungseinheit kombiniert zwei unabhängige Räder in einer Hochleistungseinheit. Mit dieser Einheit kann ein einzelner Auftrag geschnitten, gerillt und perforiert werden, ohne dass ein Werkzeugwechsel erforderlich ist.

2. Einsatzposition

- › Bohrwerkzeugeinsatz
- › Kugelschreibereinsatz
- › Faserschreiber-Werkzeug

3. Fast Tool-Position

- › Hochfrequenz-VibraCut-Werkzeug, VibraCut-Werkzeug und CorruSpeed-Werkzeug
Statische und Pendelwerkzeuge für Wellpappe, von Microflute bis dreiwandig, Papierkernplatten, Hartschaumplatten und dünne Schaumstoffe
- › Hi-Force-Messerwerkzeug, Psaligraphie-Werkzeug und Messerwerkzeug für schwere Materialien
Statische Messerwerkzeuge für kompakte Materialien: Papier, Faltpapier, festen Karton und Synthetikbögen wie PVC, Polypropylen, Polycarbonat usw.
- › PressCut/Kisscut-Werkzeug
Werkzeuge für PVC-Klebefolie mit programmierbarem Klingendruck
- › RotaCut-Werkzeug
Motorgesteuertes Rotationsklingenwerkzeug für Textilmaterialien
- › Braille-Werkzeug
Werkzeug zur Herstellung von Braille-Schildern in Kombination mit dem Fräswerkzeug

2D- oder 3D-Formen oder Strukturen in jedem Material. Ihre Kreativität ist die einzige Grenze, wenn Sie auf einer Kongsberg C-Weiterverarbeitungsanlage produzieren.



Schilder aus festem Material



Display



Verpackungen aus Wellpappe



Faltpapier



Kunststoffwellmaterialien



Flexible Materialien

MEHR DURCHSATZ DURCH INTELLIGENTE AUTOMATISIERUNG



MultiZone-Produktion

Die MultiZone-Produktion ermöglicht Ihnen, zwei Bögen gleichzeitig zu laden und die Produktionskapazität Ihrer Kongsberg-Weiterverarbeitungsanlage ohne teures Zusatzzubehör zu maximieren.

Mit dem MultiZone-Betriebsmodus kann der Bediener eine Zone vorbereiten, während der Tisch die andere verarbeitet. Der automatische Wechsel erfolgt, wenn eine Zone abgeschlossen ist, was die Gesamtproduktivität und den Durchsatz immens erhöht.

Ein optionales Zonenbedienfeld kann an der Seitenabdeckung des Tisches angebracht werden und bietet eine zeitsparende Methode, um festzustellen, ob die Zone produktionsbereit ist, sowie eine manuelle Vakuumansaugsteuerung.

Barcodeproduktion

Sichert eine konsistente Produktion und Endqualität und kann speziell dann empfohlen werden, wenn mehrere einzelne Jobs anstehen. Die Kamera liest den Barcode automatisch und veranlasst dann den Einsatz der richtigen Werkzeuge und Produktionseinstellungen.

- › QR
- › DataMatrix
- › Code39
- › Unterstützung von mehreren Stapeln
- › MultiZone-Unterstützung



Die maschinelle Automatisierung schafft eine ganz neue Welt von Möglichkeiten

Die maschinelle Materialerarbeitung bringt die modernste industrielle Automatisierung in die Fertigung. Das Material wird mittels des Roboterarms mit perfekter Ausrichtung ge- und entladen. Das unterstützt Produktionsläufe von Palette zu Palette sowie die unbeaufsichtigte Fertigung.

Die Greifer können mit einer großen Auswahl an Material arbeiten und die Schneidezeit wird zu einhundert Prozent ausgenutzt.

Die Zellen können vollständig nach Ihren Bedürfnissen konfiguriert werden. Zukünftige Erweiterungen können ohne große Neuinvestitionen erworben werden, wenn Ihre Unternehmensanforderungen wachsen.

Bogenautomatisierung

Der Kongsberg Automate Board Feeder and Stacker ist eine bedienungsfreundliche Lösung für die Materialhandhabung von Palette zu Palette. Mit einer Stapelhöhe von 915 mm und schnellen automatischen Ladezyklen ist er die optimale Lösung für Produktionen mit den gebräuchlichsten Verpackungs- und Displaymaterialien. Kombiniert mit der Kamera an der Unterseite ist sichergestellt, dass durch die vollständige Registrierung auf jedem Bogen kein Raum für Fehler ist.

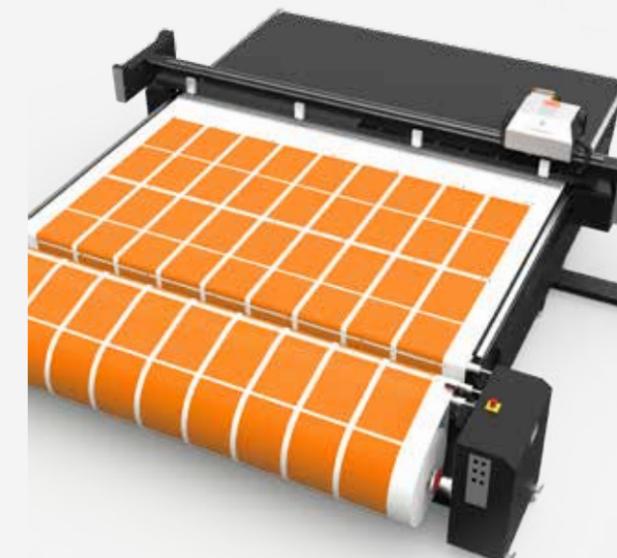
Wir wissen, dass Qualität für Ihre gesamte Produktion extrem wichtig ist. Der Kongsberg Board Feeder eliminiert das Problem von Schäden, zu denen es bei einer manuellen Handhabung kommen kann, und stellt sicher, dass der Druckbogen präzise und sorgfältig an die Weiterverarbeitungsanlage übergeben wird.



Die motorisierte Rollenzufuhr für flexible Materialien

Die Rollenzufuhr stellt sensorgestützt sicher, dass das Material präzise transportiert wird, auch dann, wenn die Rolle nach dem Drucken nicht perfekt aufgewickelt wurde.

Mit der Kapazität für große, schwere Rollen und Mechanismen für die Verarbeitung von anspruchsvollen Substraten ist die automatische Rollenzufuhr unerlässlich, um eine unterbrechungsfreie Produktion mit Resultaten in Top-Qualität zu erreichen. Kombiniert mit unserer Aufnahmeeinheit wird eine echte Produktion von Rolle zu Rolle unterstützt.



TECHNISCHE DATEN

	C20	C24	C44	C60	C64	C66	
Arbeitsbereich	1680 x 1430	1680 x 3200	2210 x 3200	3210 x 1600	3210 x 3200	3210 x 3200	mm
Arbeitsbereich, MZ-Produktion, MZ-Arbeitsoberfläche (optional)	n. z.	1680 x 1450	2210 x 1450	n. z.	3210 x 1450	3210 x 2210	mm
Max. Materialgröße, ohne Bandförderung	1740 x 1900	1740 x 3700	2270 x 3700	3330 x 2125	3330 x 3730	3330 x 5330	mm
Max. Materialbreite, mit Bandförderung	1680	1680	2210	3210	3210	n. z.	mm
Gesamtabmessungen inkl. Arbeitsstation	3600 x 2300	3600 x 3900	4100 x 3900	5100 x 2320	5100 x 3920	5100 x 5520	mm
Gesamtabmessungen ohne Arbeitsstation	2760 x 2300	2760 x 3900	3260 x 3900	4260 x 2320	4260 x 3920	4260 x 5520	mm
Gewicht	800	600	800	800	1300	1750	kg
Max. Geschwindigkeit C	100 m/Min - 1666 mm/Sek.						
Max. Geschwindigkeit C Edge	75 m/Min. - 1250 mm/Sek.					n. z.	
Max. Beschleunigung C	1,72 G	1,72 G	1,65 G	1,57 G	1,57 G	1,57 G	
Max. Beschleunigung C Edge	1 G	1 G	1 G	1 G	1 G	1 G	
Vakuumabschnitte	4	8	8	4	8	8	
Traversenhöhe (ohne Schneideunterlage)	70 mm						

Europe Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent | info.eur@kongsbergsystems.com

Americas 8535B Gander Creek Drive, Miamisburg, OH 45342 | info.usa@kongsbergsystems.com

Asia Pacific 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 | info.asp@kongsbergsystems.com